



## HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBERG GmbH  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

### GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT NACH DIN EN 1561 (GRAUGUSS) (Einteilung nach Festigkeit)

Werkstoff nach DIN EN 1561		Werkstoff nach DIN 1691		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJL-150	EN-JL-1020	GG-15	0.6015	
EN-GJL-200	EN-JL-1030	GG-20	0.6020	
EN-GJL-250	EN-JL-1040	GG-25	0.6025	
EN-GJL-300	EN-JL-1050	GG-30	0.6030	Hydraulikguss

Legierte Graugussarten auf Anfrage

### GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT NACH DIN EN 1561 (GRAUGUSS) (Einteilung nach Härte)

Werkstoff nach DIN EN 1561		Werkstoff nach DIN 1691		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJL-HB175	EN-JL-2020	GG-170 HB	0.6017	
EN-GJL-HB195	EN-JL-2030	GG-190 HB	0.6022	
EN-GJL-HB215	EN-JL-2040	GG-220 HB	0.6027	
EN-GJL-HB235	EN-JL-2050	GG-220 HB	0.6032	Hydraulikguss

Legierte Graugussarten auf Anfrage

### TEMPERGUSS NACH DIN EN 1562

Werkstoff nach DIN EN 1562		Werkstoff nach DIN 1692		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJMW-350-4	EN-JM1010	GTW-35-04	0.8035	
EN-GJMW-360-12	EN-JM1020	GTW-S-38-12	0.8038	Schweißbar
EN-GJMW-400-5	EN-JM1030	GTW-40-05	0.8040	



## HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBERG GmbH  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

### GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Proben aus getrennt gegossenen Probestücken)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-350-22LT	EN-JS1015	GGG-35.3	0.7033	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-350-22RT	EN-JS1014			Für Raumtemperatur
EN-GJS-350-22	EN-JS1010			
EN-GJS-400-18LT	EN-JS1025	GGG-40.3	0.7043	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-400-18RT	EN-JS1024			Für Raumtemperatur
EN-GJS-400-18	EN-JS1020			
EN-GJS-400-15	EN-JS1030	GGG-40	0.7040	
EN-GJS-450-10	EN-JS1040			
EN-GJS-500-7	EN-JS1050	GGG-50	0.7050	
EN-GJS-600-3	EN-JS1060	GGG-60	0.7060	
EN-GJS-700-2	EN-JS1070	GGG-70	0.7070	
EN-GJS-800-2	EN-JS1080	GGG-80	0.7080	
EN-GJS-900-2	EN-JS1090			

### GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Proben aus angegossenen Probestücken)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-350-22U-LT	EN-JS1019	GGG-35.3	0.7033	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-350-22U-RT	EN-JS1029			Für Raumtemperatur
EN-GJS-350-22U	EN-JS1032			
EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049	GGG-40.3	0.7043	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-400-18U-RT	EN-JS1059			Für Raumtemperatur
EN-GJS-400-18U	EN-JS1062			
EN-GJS-400-15U	EN-JS1072	GGG-40	0.7040	
EN-GJS-450-10U	EN-JS1132			
EN-GJS-500-7U	EN-JS1082	GGG-50	0.7050	
EN-GJS-600-3U	EN-JS1092	GGG-60	0.7060	
EN-GJS-700-2U	EN-JS1102	GGG-70	0.7070	
EN-GJS-800-2U	EN-JS1112	GGG-80	0.7080	
EN-GJS-900-2U	EN-JS1122			



## HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBURG GmbH  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

### GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Einteilung nach Härte)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-HB130	EN-JS1019			
EN-GJS-HB150	EN-JS1029			
EN-GJS-HB155	EN-JS1032			
EN-GJS-HB185	EN-JS1049			
EN-GJS-HB200	EN-JS1059			
EN-GJS-HB230	EN-JS1062			
EN-GJS-HB265	EN-JS1072			
EN-GJS-HB300	EN-JS1132			
EN-GJS-HB330	EN-JS1082			

### BAINITISCHES GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1564 (A D I)

Werkstoff nach DIN EN 1564				Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer			
EN-GJS-800-8	EN-JS1100			
EN-GJS-1000-5	EN-JS1110			
EN-GJS-1200-2	EN-JS1120			
EN-GJS-1400-1	EN-JS1130			



**HERSTELLUNGSPROGRAMM**  
**Gewichte / Abmessungen**

**J. D. BRACKELSBERG GmbH**  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

**STÜCKGEWICHTE**

	Formteilung	Gewicht von	Gewicht bis
DISAMATIK 2011	Vertikal	0,05 kg	25,00 kg
H W S	Horizontal	3,00 kg	100,00 kg

**DISAMATIK 2011 (Formballenabmessungen)**

Länge	Breite	Tiefe
500 mm	430 mm	Max. 270 mm

**H W S (Formkastenabmessungen)**

Länge	Breite	Höhe
800 mm	650 mm	bis 2 x 350 mm



**HERSTELLUNGSPROGRAMM  
FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN**

**J. D. BRACKELSBERG GmbH**  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

**S C H M E L Z B E T R I E B**

Zwei Mittelfrequenz-Elektroöfen mit einem Fassungsvermögen von je ca. 2.000 kg  
Die Schmelzkapazität beträgt ca. 12.000 - 16.000 kg pro Schicht.

**K E R N F E R T I G U N G**

Diverse Kernschießmaschinen für verschiedene Kernherstellungsverfahren

Cold-Box

Croning

Wasserglas / CO<sub>2</sub>

**F O R M E R E I**

Eine D I S A M A T I C 2011 Formautomat

Eine H W S - Formanlage (SEIATSU-Luftstrom-Press-Formverfahren)

**N A C H B E H A N D L U N G**

Mechanische Bearbeitung

Oberflächenbehandlung

Galvanisch Verzinken

Feuerverzinken

Chemisch Vernickeln

Grundieren

Lackieren

Pulverbeschichten

Rostschutz (Anticorit)



## HERSTELLUNGSPROGRAMM QUALITÄTSMANAGEMENT

J. D. BRACKELSBERG GmbH  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

### ZERTIFIKATE / ZULASSUNGEN

AD 2000-Merkblatt W0 - Richtlinie 97/23/EG Druckgeräte Anhang I, Abs. 4.3

Zulassung von Werkstoffherstellern – Germanischer Lloyd

### ZERSTÖRUNGSFREIE WERKSTOFFPRÜFUNG

#### Ultraschallprüfung

Schallgeschwindigkeitsmessung  
Fehlstellenermittlung  
Wanddickenmessung

#### Magnetpulverprüfung

Magnetelektrische Rissprüfung (Fluxen)

#### Endoskopie

Visuelle Prüfung innen liegender Gussteilkonturen

#### Röntgen

### QUALITÄTSSICHERUNGSEINRICHTUNGEN

#### Wareneingangskontrolle

Rohstoffe  
Hilfsstoffe

#### Spektralanalysengerät

Chemische Analyse  
Schmelzkontrolle

#### Metallographische Untersuchung

Schliffherstellung  
Gefügebeurteilung mit Schliffaufnahmen

#### Brinellhärteprüfgerät

#### Mechanisch-technologische Eigenschaften

Zugfestigkeit  
Streckgrenzen  
Dehnung  
Kerbschlagarbeit



## HERSTELLUNGSPROGRAMM PRODUKTE

J. D. BRACKELSBERG GmbH  
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei  
Postfach 1138 58240 Ennepetal  
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0  
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

### ABNEHMERBEREICHE

Allgemeiner Maschinen- und Anlagenbau  
Antriebstechnik  
Armaturen  
Bahnbedarf  
Bauindustrie  
Elektrotechnik  
Fahrzeugbau  
Filtertechnik  
Getriebebau  
Hebezeugindustrie  
Hydraulikindustrie  
Kompressorenbau  
Landmaschinen  
Motorenbau  
Pumpenindustrie  
Sicherheitsarmaturen  
Wehrtechnik  
Textilindustrie

### PRODUKTE

Besonderheiten neben unserem Standardprogramm

Dokumentationspflichtige Sicherheitsteile  
Druckdichte Teile  
Lauf- und Leiträder, auch mit räumlich gekrümmten Schaufeln, für die Pumpenindustrie  
Dünnwandige Gussteile  
Hydraulikguss  
Sehr kleine Teile ab 0,025 kg  
Teile mit komplizierter Kerngeometrie – Kernpakete  
Doppelwandige Teile mit Wasserkühlung (Zylinder, Zylinderköpfe, Abgasrohre)