



HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT NACH DIN EN 1561 (GRAUGUSS) (Einteilung nach Festigkeit)

Werkstoff nach DIN EN 1561		Werkstoff nach DIN 1691		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJL-150	EN-JL-1020	GG-15	0.6015	
EN-GJL-200	EN-JL-1030	GG-20	0.6020	
EN-GJL-250	EN-JL-1040	GG-25	0.6025	
EN-GJL-300	EN-JL-1050	GG-30	0.6030	Hydraulikguss

Legierte Graugusssorten auf Anfrage

GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT NACH DIN EN 1561 (GRAUGUSS) (Einteilung nach Härte)

Werkstoff nach DIN EN 1561		Werkstoff nach DIN 1691		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJL-HB175	EN-JL-2020	GG-170 HB	0.6017	
EN-GJL-HB195	EN-JL-2030	GG-190 HB	0.6022	
EN-GJL-HB215	EN-JL-2040	GG-220 HB	0.6027	
EN-GJL-HB235	EN-JL-2050	GG-220 HB	0.6032	Hydraulikguss

Legierte Graugusssorten auf Anfrage

TEMPERGUSS NACH DIN EN 1562

Werkstoff nach DIN EN 1562		Werkstoff nach DIN 1692		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJMW-350-4	EN-JM1010	GTW-35-04	0.8035	
EN-GJMW-360-12	EN-JM1020	GTW-S-38-12	0.8038	Schweißbar
EN-GJMW-400-5	EN-JM1030	GTW-40-05	0.8040	



HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Proben aus getrennt gegossenen Probestücken)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-350-22LT	EN-JS1015	GGG-35.3	0.7033	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-350-22RT	EN-JS1014			Für Raumtemperatur
EN-GJS-350-22	EN-JS1010			
EN-GJS-400-18LT	EN-JS1025	GGG-40.3	0.7043	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-400-18RT	EN-JS1024			Für Raumtemperatur
EN-GJS-400-18	EN-JS1020			
EN-GJS-400-15	EN-JS1030	GGG-40	0.7040	
EN-GJS-450-10	EN-JS1040			
EN-GJS-500-7	EN-JS1050	GGG-50	0.7050	
EN-GJS-600-3	EN-JS1060	GGG-60	0.7060	
EN-GJS-700-2	EN-JS1070	GGG-70	0.7070	
EN-GJS-800-2	EN-JS1080	GGG-80	0.7080	
EN-GJS-900-2	EN-JS1090			

GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Proben aus angegossenen Probestücken)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-350-22U-LT	EN-JS1019	GGG-35.3	0.7033	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-350-22U-RT	EN-JS1029			Für Raumtemperatur
EN-GJS-350-22U	EN-JS1032			
EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049	GGG-40.3	0.7043	Für tiefe Temperaturen
EN-GJS-400-18U-RT	EN-JS1059			Für Raumtemperatur
EN-GJS-400-18U	EN-JS1062			
EN-GJS-400-15U	EN-JS1072	GGG-40	0.7040	
EN-GJS-450-10U	EN-JS1132			
EN-GJS-500-7U	EN-JS1082	GGG-50	0.7050	
EN-GJS-600-3U	EN-JS1092	GGG-60	0.7060	
EN-GJS-700-2U	EN-JS1102	GGG-70	0.7070	
EN-GJS-800-2U	EN-JS1112	GGG-80	0.7080	
EN-GJS-900-2U	EN-JS1122			



HERSTELLUNGSPROGRAMM WERKSTOFFE

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1563 (SPHÄROGUSS) (Einteilung nach Härte)

Werkstoff nach DIN EN 1563		Werkstoff nach DIN 1693		Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer	
EN-GJS-HB130	EN-JS1019			
EN-GJS-HB150	EN-JS1029			
EN-GJS-HB155	EN-JS1032			
EN-GJS-HB185	EN-JS1049			
EN-GJS-HB200	EN-JS1059			
EN-GJS-HB230	EN-JS1062			
EN-GJS-HB265	EN-JS1072			
EN-GJS-HB300	EN-JS1132			
EN-GJS-HB330	EN-JS1082			

BAINITISCHES GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 1564 (A D I)

Werkstoff nach DIN EN 1564				Bemerkung
Kurzzeichen	Nummer			
EN-GJS-800-8	EN-JS1100			
EN-GJS-1000-5	EN-JS1110			
EN-GJS-1200-2	EN-JS1120			
EN-GJS-1400-1	EN-JS1130			



HERSTELLUNGSPROGRAMM Gewichte / Abmessungen

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

S T Ü C K G E W I C H T E

	Formteilung	Gewicht von	Gewicht bis
DISAMATIK 2011	Vertikal	0,05 kg	25,00 kg
H W S	Horizontal	3,00 kg	100,00 kg

D I S A M A T I C 2011 (Formballenabmessungen)

Länge	Breite	Tiefe
500 mm	430 mm	Max. 270 mm

H W S (Formkastenabmessungen)

Länge	Breite	Höhe
800 mm	650 mm	bis 2 x 350 mm



HERSTELLUNGSPROGRAMM FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

S C H M E L Z B E T R I E B

Zwei Mittelfrequenz-Elektroöfen mit einem Fassungsvermögen von je ca. 2.000 kg
Die Schmelzkapazität beträgt ca. 12.000 - 16.000 kg pro Schicht.

K E R N F E R T I G U N G

Diverse Kernschießmaschinen für verschiedene Kernherstellungsverfahren

Cold-Box

Croning

Wasserglas / CO₂

F O R M E R E I

Eine D I S A M A T I C 2011 Formautomat

Eine H W S - Formanlage (SEIATSU-Luftstrom-Press-Formverfahren)

N A C H B E H A N D L U N G

Mechanische Bearbeitung

Oberflächenbehandlung

Galvanisch Verzinken
Feuerverzinken
Chemisch Vernickeln
Grundieren
Lackieren
Pulverbeschichten
Rostschutz (Anticorit)



HERSTELLUNGSPROGRAMM QUALITÄTSMANGEMENT

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

Z E R T I F I K A T E / Z U L A S S U N G E N

AD 2000-Merkblatt W0 - Richtlinie 97/23/EG Druckgeräte Anhang I, Abs. 4.3

Zulassung von Werkstoffherstellern – Germanischer Lloyd

Z E R S T Ö R U N G S F R E I E W E R K S T O F F P R Ü F U N G

Ultraschallprüfung

Schallgeschwindigkeitsmessung
Fehlstellenermittlung
Wanddickenmessung

Magnetpulverprüfung

Magnetelektrische Rissprüfung (Fluxen)

Endoskopie

Visuelle Prüfung innen liegender Gussteilkonturen

Röntgen

Q U A L I T Ä T S S I C H E R U N G S E I N R I C H T U N G E N

Wareneingangskontrolle

Rohstoffe
Hilfsstoffe

Spektralanalysengerät

Chemische Analyse
Schmelzkontrolle

Metallographische Untersuchung

Schliffherstellung
Gefügebeurteilung mit Schliffaufnahmen

Brinellhärteprüfgerät

Mechanisch-technologische Eigenschaften

Zugfestigkeit
Streckgrenzen
Dehnung
Kerbschlagarbeit



HERSTELLUNGSPROGRAMM P R O D U K T E

J. D. BRACKELSBERG GmbH
Sphäro-, Grau- und Tempergießerei
Postfach 1138 58240 Ennepetal
Telefon: (0 23 33) 98 84 - 0
Telefax: (0 23 33) 98 84 - 30

A B N E H M E R B E R E I C H E

Allgemeiner Maschinen- und Anlagenbau
Antriebstechnik
Armaturen
Bahnbedarf
Bauindustrie
Elektrotechnik
Fahrzeugbau
Filtertechnik
Getriebebau
Hebezeugindustrie
Hydraulikindustrie
Kompressorenbau
Landmaschinen
Motorenbau
Pumpenindustrie
Sicherheitsarmaturen
Wehrtechnik
Textilindustrie

P R O D U K T E

Besonderheiten neben unserem Standardprogramm

Dokumentationspflichtige Sicherheitsteile
Druckdichte Teile
Lauf- und Leiträder, auch mit räumlich gekrümmten Schaufeln, für die Pumpenindustrie
Dünnwandige Gussteile
Hydraulikguss
Sehr kleine Teile ab 0,025 kg
Teile mit komplizierter Kerngeometrie – Kernpakete
Doppelwandige Teile mit Wasserkühlung (Zylinder, Zylinderköpfe, Abgasrohre)